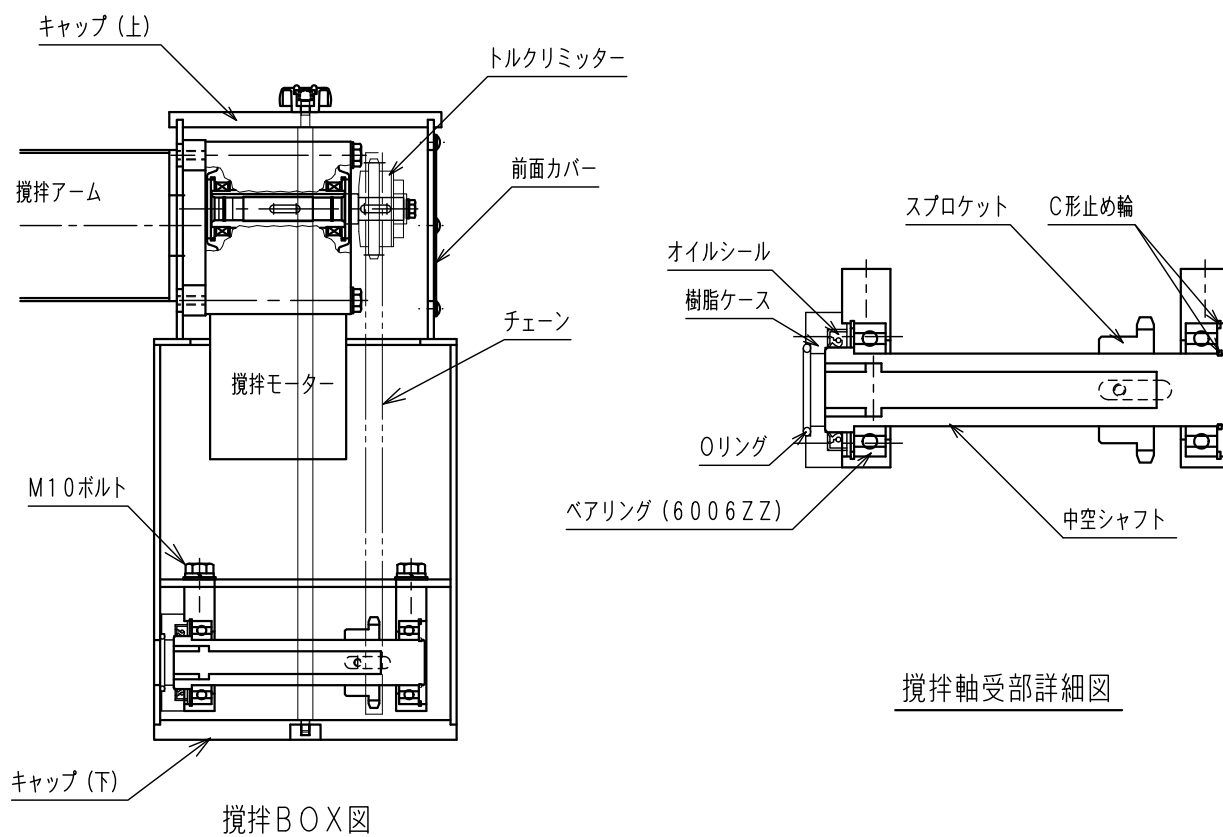


## 【攪拌軸受部ベアリング交換要領説明】



1. 機械本体のブレーカー電源をOFFにして下さい。
2. キャップ上下を攪拌BOX上部にあるノブをゆるめて外して下さい。
3. 前面カバーも同様に外して下さい。
4. チェーンを外して下さい。
5. 攪拌モーターの結線を外して下さい。（丸端子でビス止めしてあります。）
6. モーターを外して下さい。
7. ラチェットにて攪拌BOX上方からベアリングホルダーを固定しているボルト（M10）をゆるめて外します。
8. 樹脂部品のシールユニットを外して下さい。（損傷が激しい場合は、必ず交換して下さい。劣化している場合、千切れたりして異物混入の恐れがあります。）
9. ベアリングホルダー及び中空シャフトにあるC型止め輪（上図参照）を外し、スプロケット及びキーも外してベアリングを交換します。（この時、ベアリング破損によって内輪が正常に回転しなくなり、中空シャフトが空回りして磨耗している場合がありますので確認が必要です。）
10. 復旧する場合は逆の手順で組付けして下さい。  
（ベアリングホルダーを取付る際、本体とOリングとの間に隙間が出来ないようにして下さい。また、チェーンを取付る時は、攪拌BOXの下側からモーターを持ち上げる様にしてチェーンを取付けて下さい。この時、チェーンの張りがゆるいと歯飛びする事があります。）